Daylight Medienpräsentation

Ihr Spezialist für Klima-Technische Geräte

Hochleistungs-Bautrockner WDH-1200HT

mit einer Entfeuchtungsleistung bis max. 120 Liter/Tag !

Spannung:	220-240V ~ 50Hz
Normale Leistungsaufnahme:	1.200 W (5,5 A)
Maximale Leistungsaufnahme:	1.450 W (6,6 A)
Entfeuchtungsleistung (optimal):	120 Ltr./Tag
Luftumwälzung:	Ca. 850 m^3/h
Kompressor:	Rotationskompressor
Kondenstank:	Ca. 5 Liter
Abmessung (H/B/T):	1100 x 586 x 436 mm
Gewicht:	64 kg
Wasserdichtheit:	IPx0
Kühldruck (max.):	2,8 MPa
Dampfdruck (max.):	1,0 MPa
Kühlmittel:	R410a (1,2 kg), GWP: 2088, CO2 entspr.: 2,5056 t
Einsatzbereich:	5°C - 32

Dieser professionelle Hochleistungsbautrockner bzw. Entfeuchter ist sehr robust und unser leistungsstärkstes Gerät. Er ist ideal geeignet für sehr anspruchsvolle Entfeuchtungsaufgaben, wie der Einsatz auf Baustellen, sehr großen Räumen und bei akuten Wasserschäden.
Dieses Profigerät wurde vom Testmagazin für das Handwerk „WerkzeugReport“ in der Kategorie „MEISTERKLASSE“ mit der Gesamtnote 1,2 bewertet (Ausgabe 2/2009) !! Darüber hinaus wurde dieses Gerät von der renommierten Fachzeitschrift „Heimwerker Praxis“ zum "Besten Werkzeug des Jahres 2010" gekürt !

Nutzungsbeispiele:

Bautrockner: Ideal für schnelles Trocknen von Verputz, Estrich, Wasserschäden usw. (Es kann sehr schnell weitergearbeitet bzw. eingezogen werden.)

Schadensbeseitigung: Nach Hochwasser oder nach Schäden durch Löschwasser, diese Geräte sind zur Trocknung ideal geeignet !! (Profis wie auch Versicherungen nutzen diese Geräte.)

Klimaregulierung: Für alle Räume, Hallen sowie für den Einsatz im Beruf und beim Hobby, etc.

Eigenschaften:

- Entfeuchtungsleistung von bis zu 120 Ltr. / Tag
- Elektrisches Hygrostat (LED) zur Regulierung und Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit
- Funktion für Dauerbetrieb/Dauerentfeuchtung
- Betriebsstundenzähler
- Automatische Memory-Funktion, speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall !!
- Übersichtliche Anzeige (Display) inkl. Ist-Feuchtigkeit, Zielfeuchtigkeit und Statusüberblick !!
- Ausgestattet mit einem hocheffizienten Rotationskompressor.
- Automatische Profi-Defrost-Funktion
- Feuchtigkeitsregelung von nahtlosen 1% Schritten zwischen 30% bis 90% (plus Dauerbetriebsfunktion)
- Pulverbeschichtetes Metallgehäuse/Metallrahmen
- Sehr leichte Mobilität durch Transportgriffe und große Laufreifen !
- Betriebswarnleuchte / Defrostleuchte
- Es wird kein separates oder erneutes Kühlmittel benötigt (geschlossener Kreislauf)
- Reinigbares Luftfiltergitter

Daylight Media
www.daylight-media.de
info@daylight-media.de

Irrtümer und Änderungen sind vorbehalten